



تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۷۰ تشریحی: ۰

سری سوال: یک ۱

عنوان درس: مدیریت تولید

www.PnuNews.com
www.PnuNews.net

رشته تحصیلی/کد درس: - حسابداری (چندبخشی) ۱۲۱۴۱۰۶ - مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۷۲ - حسابداری ۱۲۱۸۰۹۵ - مدیریت بازرگانی ۱۲۱۸۱۱۶
مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۳۸۰۰۸

استفاده از ماشین حساب ساده مجاز است

۱- منظور نهایی کدام گزینه زیر رسیدن به درجه بالایی از سلامتی و تطابق رضایت بخش حرفه یا شغل با انسان است؟

- ۰۱ مدیریت تولید ۰۲ ارگونومی ۰۳ مهندسی تولید ۰۴ مهندسی طراحی

۲- کدام عبارت زیر صحیح است؟

- ۰۱ مدیریت تولید جنبه جزئی دارد
۰۲ امور تولیدی محدود به محیط کارخانه است
۰۳ مدیریت تولید سازمانهای خدماتی را در بر دارد
۰۴ هر سازمانی که دارای درونداد باشد تابع نظام مدیریت تولید است

۳- به کدام منظور زیر واحد های تولید را در کارخانه ها و کارگاهها شماره گذاری می کنند؟

- ۰۱ به منظور تخصیص بهتر منابع
۰۲ افزایش بهره وری عملیات تولید
۰۳ به منظور افزایش کیفیت عملیات
۰۴ اداره عملیات و پیگیری کارها بهتر انجام شود

۴- وظیفه کدام واحد زیر عبارت است از هماهنگ کردن برنامه تولید به نحوی که وسایل، افراد، مواد و ابزار به موقع حاضر باشد و تولید به نحوی صورت پذیرد که محصول در مواقع معین و از قبل تعیین شده برای تحویل آماده باشد؟

- ۰۱ واحد نظارت کیفی
۰۲ واحد مدیریت تولید
۰۳ واحد برنامه ریزی و نظارت بر تولید
۰۴ واحد طراحی و مهندسی

۵- هدف از بررسی مالی طرح از طریق تحلیل هزینه ها و فایده های تحصیل شده و برای تمام طول عمر اقتصادی آن طرح در کدام گزینه زیر بیان شده است؟

- ۰۱ تعیین مطلوبیت اقتصادی
۰۲ تعیین هزینه کل
۰۳ تعیین هزینه جاری
۰۴ تعیین درآمد کل

۶- در تامین بهینه عوامل تولید هم مساله مقایسه مواد اولیه و جایگزینی آنها، استفاده از ماشین آلات، ابزار و لوازم مورد نیاز و همچنین تخصصها و قابلیت های نیروی انسانی مطرح می شود که کلا ریشه در کدام یک از گزینه های زیر دارد؟

- ۰۱ اجتماعی ۰۲ اقتصادی ۰۳ فنی ۰۴ مالی

۷- به هنگام سرمایه گذاری برای تاسیس یک کارخانه یکی از مهمترین بررسی ها از نظر فنی ، اقتصادی و مالی کدام گزینه زیر می باشد؟

- ۰۱ کسب مجوزهای لازم ۰۲ انتخاب نوع بازار ۰۳ تحلیل فرصت ها ۰۴ تعیین محل کارخانه



تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۷۰ تشریحی: ۰

سری سوال: ۱ یک

عنوان درس: مدیریت تولید

www.PnuNews.com
www.PnuNews.net

رشته تحصیلی/کد درس: حسابداری (چندبخشی) (۱۲۱۴۱۰۶) - مدیریت صنعتی (۱۲۱۸۰۷۲) - حسابداری (۱۲۱۸۰۹۵) - مدیریت بازرگانی (۱۲۱۸۱۱۶) -
مدیریت صنعتی (چندبخشی) (۱۲۳۸۰۰۸)

۸- کارخانجات نساجی و قند را در چه جاهایی نمی توان بنا کرد؟

- ۰۱ نواحی مرطوب
- ۰۲ نواحی مرطوب که وزش باد زیاد است
- ۰۳ نواحی خشک
- ۰۴ نواحی که وزش باد زیاد است

۹- کدامیک از گزینه های زیر از معایب طرح جا و مکان براساس محصول است؟

- ۰۱ برنامه ریزی و نظارت بر تولید نسبتاً پیچیده است
- ۰۲ عمل بازرسی و نظارت کیفی پر هزینه است
- ۰۳ دوره تولید کند است
- ۰۴ سرپرستی خط تولید معمولاً جنبه عمومی دارد

۱۰- کدام گزینه از مزایای طرح استقرار براساس فرایند عملیات است؟

- ۰۱ انعطاف پذیری زیاد است
- ۰۲ حمل و نقل مواد ارزانتر است
- ۰۳ زمان کل تولید عموماً کوتاهتر است
- ۰۴ به فضای کمتری نیاز است

۱۱- بایگانی موقت را با کدام نماد زیر نمایش می دهند؟

- ۰۱ مثلث ایستاده
- ۰۲ مثلث وارونه
- ۰۳ مربع
- ۰۴ بیضی

۱۲- منظور از تعمیرات و نگهداری از نظر مدیریت چیست؟

- ۰۱ افزایش قابلیت اعتماد ماشین آلات
- ۰۲ کاهش هزینه تعمیرات
- ۰۳ افزایش کیفیت تولید
- ۰۴ کاهش تعمیرات

۱۳- در کدام مورد زیر ، ابزار و ماشین ها به کلی با ابزار و ماشین های جدید عوض می شوند؟

- ۰۱ تعمیرات اساسی
- ۰۲ تعمیرات اتفاقی
- ۰۳ تعمیرات حفاظتی
- ۰۴ تجدید و نو سازی

۱۴- لازم است توالی منطقی حرکات بر کدام مبنای زیر ایجاد و ابداع شود؟

- ۰۱ پیچیده ترین حرکات
- ۰۲ پیچیده ترین و بیشترین حرکات اساسی
- ۰۳ ساده ترین و کمترین حرکات اساسی
- ۰۴ ساده ترین و بیشترین حرکات جزئی

۱۵- در کرومومتر با سیستم دهمی دقیقه وقتی که عقربه بزرگ نصف یک دور کامل را طی می کند زمان طی شده چقدر خواهد بود؟

- ۰۱ یک صدم دقیقه
- ۰۲ یک دهم دقیقه
- ۰۳ سی دقیقه
- ۰۴ سی ثانیه



تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۷۰ تشریحی: ۰

سری سوال: ۱ یک

عنوان درس: مدیریت تولید

www.PnuNews.com
www.PnuNews.net

رشته تحصیلی/کد درس: حسابداری (چندبخشی) ۱۲۱۴۱۰۶ - مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۷۲ - حسابداری ۱۲۱۸۰۹۵ - مدیریت بازرگانی ۱۲۱۸۱۱۶ -
مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۳۸۰۰۸

۱۶- منظور از کدام گزینه زیر تجزیه و تحلیل حرکات به طرز صحیح و با توجه به اصول دانش مهندسی انسانی (ارگونومی)، مبانی لازم برای اجرای کار و تخصیص ارزشهای زمانی از پیش تعیین شده و ثابت محاسبه می باشد؟

- ۰۱ کارسنجی
۰۲ معیار زمانی از پیش تعیین شده
۰۳ زمان سنجی
۰۴ نمودار انسان- ماشین

۱۷- مرحله سوم زمان سنجی کدام است؟

- ۰۱ تجزیه عملیات تشکیل دهنده کار به عوامل متشکله
۰۲ جمع آوری اطلاعات در مورد کار
۰۳ تعیین دفعات نمونه برداری
۰۴ تعیین ضریب مهارت و کوشش

۱۸- اگر میزان کالای سفارش شده در هر بار کمتر شود، تعداد دفعات سفارش و هزینه سفارش سالیانه چگونه خواهد بود؟

- ۰۱ کمتر- بیشتر
۰۲ بیشتر- بیشتر
۰۳ کمتر - کمتر
۰۴ بیشتر- کمتر

۱۹- با توجه به اطلاعات داده شده نیازمندیهای سالیانه چقدر می باشد؟

هزینه هر بار سفارش ۲۰۰ ریال
هزینه نگهداری هر واحد کالا در ماه ۲۰ ریال
میزان مقرون به صرفه هر بار سفارش ۱۰۰ واحد کالا است.

- ۰۱ ۶۰۰۰
۰۲ ۱۵۰۰۰
۰۳ ۱۶۰۰۰
۰۴ ۶۵۰۰

۲۰- با توجه به اطلاعات داده شده تعداد دفعات سفارش کدام است؟

نیازمندیهای سالیانه ۵۰۰۰ می باشد
هزینه هر بار سفارش ۵۰ ریال
هزینه نگهداری هر واحد کالا در ماه ۲ ریال

- ۰۱ ۱۱/۷
۰۲ ۱۷/۱
۰۳ ۸/۹۱
۰۴ ۳۴/۶۴

۲۱- با توجه به اطلاعات داده شده مجموع هزینه های مورد انتظار چقدر است؟

نیازمندیهای سالیانه ۵۰۰۰ می باشد
هزینه هر بار سفارش ۵۰ ریال
هزینه نگهداری هر واحد کالا در ماه ۶ ریال

- ۰۱ ۵۵۰۰
۰۲ ۸۰۰۰
۰۳ ۶۰۰۰
۰۴ ۱۵۰۰۰



تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۷۰ تشریحی: ۰

سری سوال: ۱ یک

عنوان درس: مدیریت تولید

www.PnuNews.com
www.PnuNews.net

مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۳۳۸۰۰۸

۲۲- بدون تردید پیشرفت و موفقیت سازمانهای صنعتی بیشتر مرهون کدام مورد زیر است؟

- ۰۱ برنامه ریزی تعمیرات سازمانی
- ۰۲ سیستم ارتباطات سازمانی
- ۰۳ سیستم مدیریت موجودی
- ۰۴ تصمیم گیری مدیران در سطوح مختلف سازمان در زمینه برنامه های راهبردی و تاکتیکی

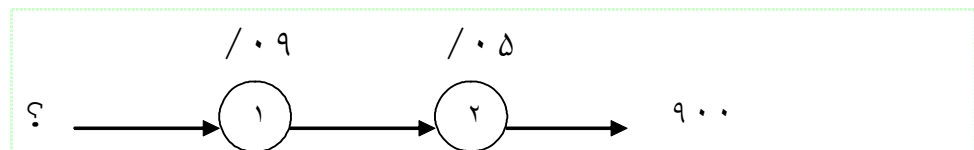
۲۳- کدام گزینه در مورد برنامه ریزی و نظارت بر تولید صحیح است؟

- ۰۱ یکی از نظام های فرعی و بخشهای مهم تولید است
- ۰۲ کار ساخت و ایجاد کالا را بر عهده دارد
- ۰۳ یکی از نظام های اصلی و بخشهای مهم تولید است
- ۰۴ به منزله قلب کارخانه عمل می کند

۲۴- در برگ بار ماشین میزان کاری که به هر ماشین یا گروههای ماشینی مشابه ، یا هریک از کارگاهها و بخشهای تولیدی محول شده است به چه صورت نشان داده می شود؟

- ۰۱ به صورت ساعت، روز و ماه
- ۰۲ به صورت ساعت، روز و هفته
- ۰۳ به صورت ساعت، هفته و ماه
- ۰۴ به صورت ساعت، ماه و فصل

۲۵- در خط تولید محصولی دو ایستگاه به صورت متوالی طراحی شده است و ضایعات ایستگاه اول و دوم به ترتیب ۹٪ و ۵٪ می باشد برای تولید ۹۰۰ عدد قطعه سالم از خط تولید چند قطعه باید وارد خط تولید شود؟



۰۴ ۱۰۴۱

۰۳ ۱۶۰۰

۰۲ ۱۵۰۰

۰۱ ۹۱۰

۲۶- کیفیت محصول همواره تحت تاثیر دو عامل است کدام گزینه یکی از این دو عامل است؟

- ۰۱ زمان تولید
- ۰۲ مدت زمان تولید
- ۰۳ سبک مدیریت
- ۰۴ توانایی بالقوه بخش تولید



تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۷۰ تشریحی: ۰

سری سوال: ۱ یک

عنوان درس: مدیریت تولید

www.PnuNews.com
www.PnuNews.net

رشته تحصیلی/کد درس: حسابداری (چندبخشی) (۱۲۱۴۱۰۶) - مدیریت صنعتی (۱۲۱۸۰۷۲) - حسابداری (۱۲۱۸۰۹۵) - مدیریت بازرگانی (۱۲۱۸۱۱۶) - مدیریت صنعتی (چندبخشی) (۱۲۳۸۰۰۸)

۲۷- برنامه نظارت بر کیفیت باید در مرحله اول وسیله ای برای کدام گزینه زیر به حساب آید؟

۱. ساختن نیروی انسانی ۲. صرفه جویی در تولید ۳. بهبود کیفی تولید ۴. بهبود کمی تولید

۲۸- کیفیت عملکرد با کدام مورد زیر مشخص می شود؟

۱. هزینه عملکرد ۲. کیفیت طراحی ۳. تنوع عملکرد ۴. سرعت عملکرد

۲۹- در نمودار نظارت بر کیفیت محصول نمونه ها در کدام دامنه زیر قرار بگیرند نشاندهنده نظام تولید منظم و طبیعی است؟

۱. دامنه UCL, LCL ۲. دامنه UCL, LWL ۳. دامنه UWL, LCL ۴. دامنه UWL, LWL

۳۰- اگر تولید یک کارخانه براساس نمودار بهنجار و طبیعی انجام شود و میانگین نمونه ها ۶ و انحراف معیار ۵/۰ باشد. ۹۹/۷۳٪ نمونه ها در چه دامنه ای قرار می گیرد؟

۱. ۳/۵ و ۷/۵ ۲. ۴/۵ و ۹/۵ ۳. ۲/۵ و ۶/۵ ۴. ۴/۵ و ۷/۵

۳۱- با توجه به فرمول نمودار \bar{d} برای بازرسی کیفیتی از یک خط تولید ۲۰ نمونه ۱۵۰ تایی انتخاب شده به طوری که میانگین تعداد خرابی ها ۳/۶ محاسبه شده است حالا میانگین درصد خرابی کدام گزینه خواهد بود؟

۱. ۰/۰۸۷ ۲. ۰/۰۲۴ ۳. ۰/۶۰ ۴. ۰/۰۹۲

۳۲- برای کنترل نواقصی از قبیل خراب بودن میخ پرچ و لکه های رنگ و گره های پارچه از کدام نمودار زیر استفاده می شود؟

۱. نمودار C ۲. نمودار \bar{d} ۳. نمودار P ۴. نمودار R

۳۳- کدام گزینه در مورد نمودار سربه سر صحیح بیان شده است؟

۱. از نمودار سربه سر در بلند مدت استفاده می شود
۲. از نمودار سربه سر در شرایط ارزیابی اطلاعات ناقص استفاده می شود
۳. در نمودار سربه سر به سر فرض بر این است که هزینه های ثابت ثابتند
۴. در نمودار سربه سر به سر فرض بر این است که هزینه های متغیر به صورت یکنواخت و متغیرند

۳۴- کدام جمله زیر صحیح است؟

۱. پرت برای طرح های تکراری به کار می رود
۲. پرت برای طرح هایی که تجربه اجرایی ندارند به کار می رود
۳. هدف پرت و سی پی ام متفاوت است
۴. پرت برای طرح هایی که معمولاً سوابقی در مورد هزینه دارند به کار می رود



تعداد سوالات: تستی: ۴۰: تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۷۰: تشریحی: ۰

سری سوال: ۱: یک

عنوان درس: مدیریت تولید

www.PnuNews.com
www.PnuNews.net

رشته تحصیلی/کد درس: حسابداری (چندبخشی) (۱۲۱۴۱۰۶) - مدیریت صنعتی (۱۲۱۸۰۷۲) - حسابداری (۱۲۱۸۰۹۵) - مدیریت بازرگانی (۱۲۱۸۱۱۶) - مدیریت صنعتی (چندبخشی) (۱۲۳۸۰۰۸)

۳۵- اگر زمان انجام یک فعالیت مطابق با جدول زیر باشد زمان خوش بینانه این فعالیت در کدام گزینه آمده است؟

زمان برآورد شده	زمان بد بینانه	زمان محتمل	زمان خوش بینانه
۸	۱۱	۷	؟

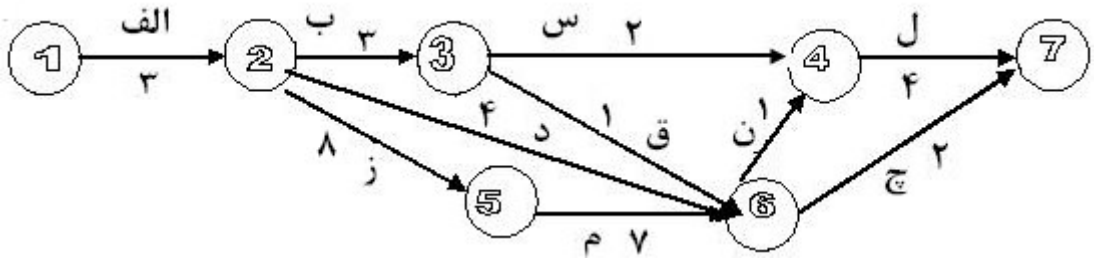
۵.۴

۹.۳

۵/۵.۲

۱۱.۱

۳۶- مسیر بحرانی نمودار شبکه پرت یک پروژه که در زیر رسم شده است در کدام گزینه آمده است؟ (زمان انجام فعالیت ها در زیر هر فعالیت بیان شده است)



۰۴ الف - ب - ق - ن - ل

۰۳ الف - د - ن - ل

۰۲ الف - ب - س - ل

۰۱ الف - ر - م - چ

۳۷- روند(از انواع سری های زمانی) شامل کدام دامنه تغییرات زیر می باشد؟

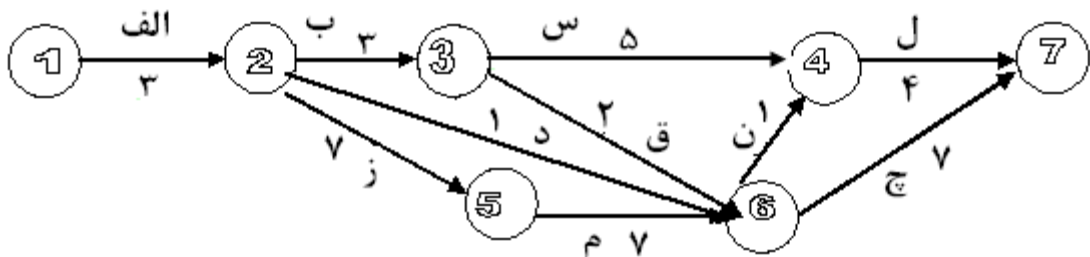
۰۲ تغییرات بلند مدت

۰۱ تغییرات کوتاه مدت

۰۴ تغییرات کوتاه مدت و میان مدت

۰۳ تغییرات میان مدت

۳۸- زمان کند کاری کدام مسیر نمودار شبکه پرت پروژه زیر صفر است؟ (زمان انجام فعالیت ها در زیر هر فعالیت بیان شده است)



۰۴ الف - ب - ق - چ

۰۳ الف - ب - س - ل

۰۲ الف - ر - م - چ

۰۱ الف - د - چ

۳۹- نخستین مرحله استفاده از فن پرت کدام است؟

۰۲ تعیین هدف

۰۱ تعیین فعالیتها

۰۴ تعیین زمان فعالیتها

۰۳ تعیین روابط بین فعالیتها



تعداد سوالات: تستی: ۴۰ تشریحی: ۰

زمان آزمون (دقیقه): تستی: ۷۰ تشریحی: ۰

سری سوال: ۱ یک

عنوان درس: مدیریت تولید

www.PnuNews.com
www.PnuNews.net

رشته تحصیلی/کد درس: حسابداری (چندبخشی) (۱۲۱۴۱۰۶ - مدیریت صنعتی ۱۲۱۸۰۷۲ - حسابداری ۱۲۱۸۰۹۵ - مدیریت بازرگانی ۱۲۱۸۱۱۶ -
مدیریت صنعتی (چندبخشی) ۱۲۳۸۰۰۸

۴۰- اصولاً حیات یک سازمان صنعتی وابسته به کدام مورد زیر است؟

- ۰۱ وجود مواد اولیه برای تولید
- ۰۲ وجود بودجه کافی برای تولید
- ۰۳ وجود تقاضا برای تولید
- ۰۴ وجود نیروی انسانی متخصص برای تولید